

**MACHINES LASER POUR LA DECOUPE
D'ETIQUETTES AUTOADHESIVES**
FUSTELLATRICI LASER PER ETICHETTE AUTOADESIVE

SURFACE DE COUPE hauteur 350 mm -
longueur ∞

AREA DI TAGLIO
in altezza 350 mm, in lunghezza ∞



LASER 350 COMPACT

PASSAGE BOBINE : mm 350

PASSAGGIO BOBINA: mm 350

VITESSE
jusqu'à 80 mètres par minute

PRODUTTIVITA'
fino a 80 metri per minuto

LES MACHINES POUR LA DECOUPE ET CONVERTING avec rayon LASER représentent la technologie la plus avancée dans le secteur des étiquettes autoadhésives. Cartes a été la première à industrialiser ce système révolutionnaire et à ce jour les machines LASER converting sont présentes dans le monde entier. La vitesse et la précision obtenues peuvent satisfaire les besoins de tous les producteurs d'étiquettes. Les machines sont proposées dans une vaste gamme de puissance allant de 100 à 500 WATT avec une source laser simple ou double.

LASER 350 COMPACT: Cette version est équipée de dérouleur et de rembobineur intégrés dans la machine afin d'optimiser l'espace occupé, tout en maintenant un prix intéressant.

LASER 350 COMPACT DUAL: Version hautement productive complète de deux têtes LASER pouvant atteindre une vitesse de 80 mètres par minute en matière d'avancement de bobine.

LE MACCHINE PER FUSTELLATURA E CONVERTING con raggio LASER rappresentano la più avanzata tecnologia nel campo delle etichette autoadesive. Cartes per prima ha industrializzato questo rivoluzionario sistema ed oggi le fustellatrici LASER sono diffuse in ogni parte del mondo.

La velocità e la perfezione raggiunte possono soddisfare le esigenze di ogni etichettificio. Le macchine vengono proposte in una vasta gamma da 100 a 500 WATT di potenza con laser singolo o doppio.

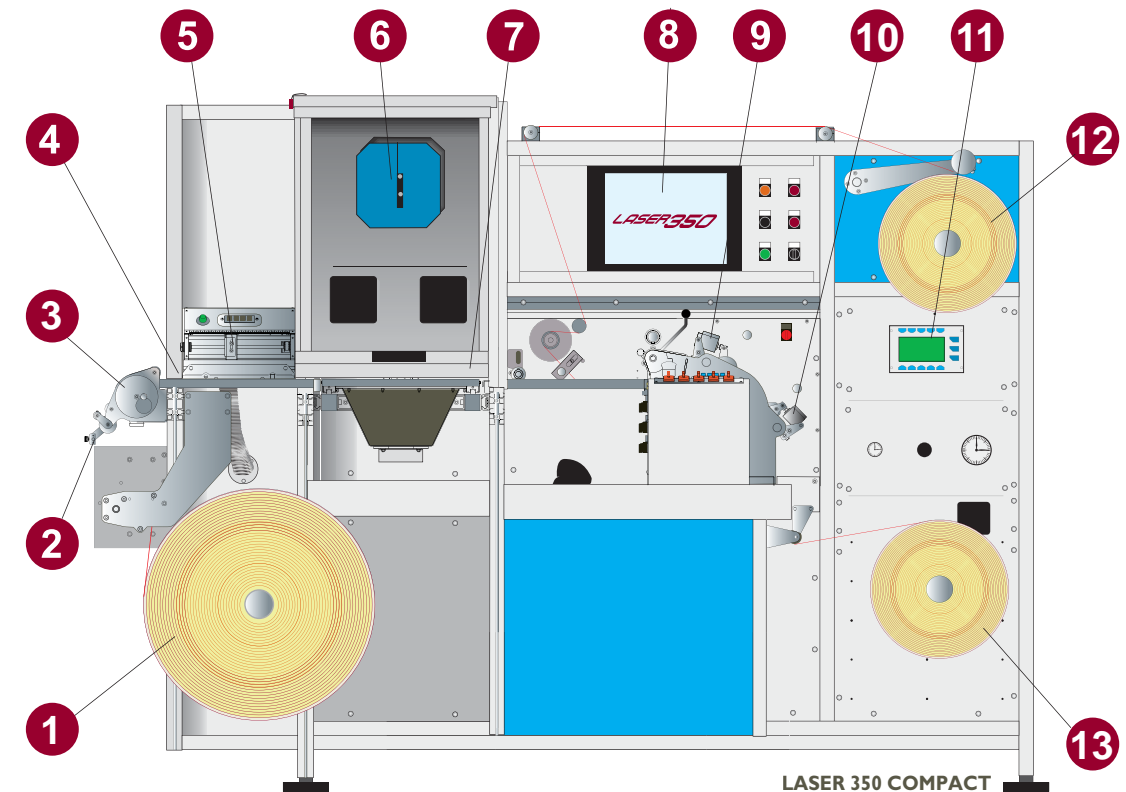
LASER 350 COMPACT: Versione completa di svolgitore e riavvolgitore integrati nel corpo macchina per un miglior prezzo e un minore spazio occupato.

LASER 350 COMPACT DUAL: Versione altamente produttiva in quanto completa di due teste LASER per una produttività fino a 80 metri al minuto di avanzamento bobina.

**PLUS DE 200 MACHINES LASER CARTES TRAVAILLENT DANS DIFFERENTES NATIONS:
PIU' DI 200 MACCHINE LASER CARTES FUSTELLANO ETICHETTE IN VARIE NAZIONI:**

ARGENTINE	CHILI	ESTONIE	HOLLANDE	MEXIQUE	ESPAGNE	U.S.A.
ARMENIE	COLOMBIE	FINLANDE	INDE	PAKISTAN	SUEDE	VENEZUELA
BELGIQUE	REP. TCHEQUE	FRANCE	ITALIE	POLOGNE	SUISSE	RUSSIE
BRESIL	DANEMARK	ALLEMAGNE	JAPON	PORTUGAL	TUNISIE	
CANADA	REP. DOMINICAINE	GRECE	COREE	ROUMANIE	TURQUIE	

**Série
LASER 350
COMPACT**



LASER 350 COMPACT

LEGENDE LASER 350 COMPACT

- 1 Dérouleur
- 2 Cellule photoélectrique fin de matériel
- 3 Rouleau de guidage du matériel
- 4 Plan aspirant
- 5 Cellule photoélectrique pour registre axe X
- 6 Tête de découpe Laser
- 7 Plan de découpe
- 8 Ordinateur pour la supervision avec écran tactile
- 9 Coupe longitudinale
- 10 Groupe d'avancement
- 11 Contrôle dispositif Laser
- 12 Rembobineur pour l'échenillage
- 13 Rembobineur étiquettes

LASER 350 COMPACT LEGENDA

- 1 Svolgitore
- 2 Fotocellula fine materiale
- 3 Rulli di guida materiale
- 4 Piano aspirante
- 5 Fotocellula per registro asse X
- 6 Testa di taglio Laser
- 7 Piano di taglio
- 8 Computer per la supervisione con schermo touch screen
- 9 Taglio longitudinale
- 10 Gruppo traino
- 11 Controllo dispositivo Laser
- 12 Riavvolgitore sfridi
- 13 Riavvolgitore etichette



MACHINES POUR ETIQUETTES :

Impression sérigraphique - Impression à chaud
Découpe à plat - Découpe par Laser

Machine pour couper et rembobiner - Machine électronique pour couper les feuilles



MACCHINE PER ETICHETTE:

Stampa serigrafica - Stampa a caldo
Fustellatura piana - Laser per fustellatura
Tagliaribobinatrici - Tagliafoglietti





LASER 350 ELABORATIONS POSSIBLES



DECOUPE - COUPE - COUPE À MI-CHAIR - GRAVURE - PERFORATION - NUMEROTATION - COUPE LONGITUDINALE

DONNÉES TECHNIQUES

SOURCE LASER

La double source laser CO² fournit une capacité de coupe constante et fiable dans le temps et une durée illimitée avec des coûts de manutention dérisoires.

SÉLECTION PUISSANCE LASER

Il est possible de sélectionner jusqu'à 16 différents niveaux de puissance pour chaque étiquette.

MOUVEMENT DU LASER

Le système Galvanométrique utilise deux miroirs pour garantir la vitesse maximale de mouvement et pour focaliser le rayon du laser sur tout le plan de travail.

LPS (LABEL POSITIONING SYSTEM)

Le système de contrôle innovateur de la position du ruban sur l'axe longitudinal (X) mémorise le pas des étiquettes et le place sous la surface de coupe garantissant une précision maximale.

DESSIN DU TRACÉ (EPS)

Le dessin du tracé de coupe peut être réalisé avec n'importe quel programme de graphique en mesure de créer des files d'extension postscript, eps ou pps files (CORELDRAW®, FREEHAND®, ILLUSTRATOR®, etc).

SAUVEGARDE DES DONNÉES Possibilité de mémoriser les dessins du tracé de coupe et les paramètres relatifs en machine.

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

AUGMENTATION DU PASSAGE DE LA BOBINE jusqu'à 500mm

LASER RF RADIO FREQUENCE

Augmentation de la puissance du laser de 200 à 300 Watt

UNITÉ GALVANOMÉTRIQUE HR

Elle augmente de 30% la vitesse de coupe sur les matériaux papier. L'exclusif système galvanométrique de 3" réduit de 50% la dimension du rayon de coupe.

Software POUR LA COUPE "À LA VOLÉE"

Il permet de couper l'étiquette sans que le papier s'arrête augmentant ainsi la productivité jusqu'à 80%.

SYSTEME DE CONTRÔLE SUR L'AXE Y

Dispositif pour le centrage des étiquettes coupées sur l'axe transversal (Y), au cas où la position de l'impression se déplace transversalement sur le papier.

DISPOSITIF POUR LA COLLECTE DES PRODUITS COUPÉS

Dispositif pour l'avancement du matériel en sens longitudinal et pour la collecte des pièces coupées sur le tapis transversal. Contrôle électronique de la tension par l'intermédiaire de moteurs brushless en entrée et en sortie.

PLAN DE COUPE MOBILE SEMI-AUTOMATIQUE pour le traitement de matériel en feuille. Il rend possible la coupe ou l'incision de matériel en feuille et est doté d'un système aspirant pour maintenir parfaitement étendu le matériel. L'opérateur extrait le plan, pose la pièce et rentre le plan manuellement.

DISPOSITIF D'ASPIRATION pour la récupération de l'échenillage ou d'étiquettes découpées et cumul dans un tiroir.

Dimensions maximales du matériel à aspirer 50 x 50 mm

GRUPE LAMES ET CONTRE-LAMES en alternatif au groupe de coupe à lames standard sur LASER350, complet de 6 unités de coupe.

	LASER 350 / 200W	LASER 350 / 200W + RF	LASER 350 / 200W + HR	LASER 350 / 200W DUAL	LASER 350 / 200W DUAL + RF
SOURCE LASER	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 demi-scillé	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 demi-scillé	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 demi-scillé	CO ₂ @ 10640 nm demi-scillé	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 demi-scillé
PUISSANCE LASER	200 Watt	350 Watt	200 Watt	200 Watt + 200 Watt	350 Watt + 350 Watt
SPOT RAYON LASER	310 micron	310 micron	160 micron	240 micron	240 micron
PASSAGE BOBINE	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
SURFACE DE COUPE	hauteur 350 mm longueur ∞	hauteur 350 mm longueur ∞	hauteur 350 mm longueur ∞	hauteur 350 mm longueur ∞	hauteur 350 mm longueur ∞
VITESSE DE COUPE (variable en fonction de la typologie de matériel et de la forme)	jusqu'à 500 mètres / minute	jusqu'à 500 mètres / minute	jusqu'à 500 mètres / minute	jusqu'à 500 mètres / minute	jusqu'à 500 mètres / minute
VITESSE MAXIMALE D'AVANCEMENT BOBINE (variable en fonction de la typologie de matériel et de la forme)	jusqu'à 80 mètres / minute	jusqu'à 80 mètres / minute	jusqu'à 80 mètres / minute	jusqu'à 80 mètres / minute	jusqu'à 80 mètres / minute
TENSION DE L'ALIMENTATION	400 V triphase 50/60 Hz	400 V triphase 50/60 Hz	400 V triphase 50/60 Hz	400 V triphase 50/60 Hz	400 V triphase 50/60 Hz
CONSUMMATION Kw	3	4,5	3	6	9
DUREE MOYENNE DE LA RESERVE DE CO₂ (à bas prix et facile à trouver – non inclus dans la fourniture de la machine)	1000 heures avec une bombonne de 50 m ³	6 mois de travail avec une bombonne de 12 ATM	1000 heures avec une bombonne de 50 m ³	500 heures avec une bombonne 50 m ³	6 mois de travail avec 2 bombonnes de 12 ATM
DIMENSIONS - POIDS	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg



LASER 350 LAVORAZIONI POSSIBILI



FUSTELLATURA - TAGLIO - MEZZO TAGLIO - INCISIONE - PERFORAZIONE - NUMERAZIONE - TAGLIO LONGITUDINALE

CARATTERISTICHE TECNICHE

SORGENTE LASER

La sorgente laser CO² fornisce una capacità di taglio costante e affidabile nel tempo e una **durata illimitata** con costi di manutenzione irrisori.

SELEZIONE POTENZA LASER

E' possibile selezionare fino a 16 diversi livelli di potenza per ogni singola etichetta.

MOVIMENTO DEL LASER

Il sistema Galvanometrico utilizza due specchi per garantire la massima velocità del movimento e per la focalizzazione su tutto il piano di lavoro.

LPS (LABEL POSITIONING SYSTEM)

L'innovativo sistema di controllo della posizione del nastro sull'asse longitudinale (X) memorizza il passo delle etichette e le colloca sotto l'area di taglio garantendo la massima precisione.

DISEGNO DEL TRACCIATO (EPS)

Il disegno del tracciato di taglio puo' essere realizzato con qualsiasi programma di grafica in grado di generare files di estensione postscript, eps o pps files (CORELDRAW®, FREEHAND®, ILLUSTRATOR®, etc).

SALVATAGGIO DATI

Possibilità di memorizzare i disegni del tracciato di taglio e le relative impostazioni in macchina.

ACCESSORI A RICHIESTA

AUMENTO PASSAGGIO BOBINA a mm 500

LASER RF RADIO FREQUENZA

Aumento dei Watt laser da 200 a 300

TESTA GALVANOMETRICA HR

Incrementa del 30 % la velocità di taglio sui materiali cartacei. La dimensione del punto di taglio si dimezza grazie all'esclusivo sistema galvo da 3"

Software per taglio al volo "CUT ON FLIGHT"

Questa applicazione rende possibile il taglio delle etichette senza l'arresto della carta incrementando la resa produttiva fino all' 80%

SISTEMA DI CONTROLLO SULL' ASSE Y

Dispositivo per la centratura sull'asse trasversale (Y) delle etichette tagliate, nel caso in cui la stampa si sposti trasversalmente sulla carta.

DISPOSITIVO PER RACCOLTA DEI PRODOTTI TAGLIATI

Dispositivo per avanzamento materiale in senso longitudinale e per la raccolta dei pezzi tagliati sul tappeto trasversale. Controllo elettronico del tensionamento a mezzo di motori brushless sia in ingresso che in uscita.

PIANO DI TAGLIO MOBILE SEMIAUTOMATICO per la lavorazione di materiale in foglio. Rende possibile il taglio o l'incisione di materiali in foglio, dotato di aspirazione per mantenere perfettamente steso il materiale. L'operatore estrae il piano, posa il pezzo e rientra il piano manualmente.

GRUPPO ASPIRATORE per il recupero dello sfrido di taglio o delle etichette fustellate ed accumulo in cassetto.

Dimensioni massime del materiale aspirabile 50x50 mm.

GRUPPO TAGLIO LAME E CONTROLAME in alternativa al gruppo taglio a lamette su LASER350, completo di 6 unità di taglio.

	LASER 350 / 200W	LASER 350 / 200W + RF	LASER 350 / 200W + HR	LASER 350 / 200W DUAL	LASER 350 / 200W DUAL + RF
SORGENTE LASER	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 semisigillata	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 semisigillata	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 semisigillata	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 semisigillata	CO ₂ @ 10640 nm tem 00 semisigillata
POTENZA LASER	200 Watt	350 Watt	200 Watt	200 Watt + 200 Watt	350 Watt + 350 Watt
SPOT RAGGIO LASER	310 micron	310 micron	160 micron	240 micron	240 micron
PASSAGGIO BOBINA	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
AREA DI TAGLIO	altezza 350 mm, in lunghezza ∞	altezza 350 mm, in lunghezza ∞	altezza 350 mm, in lunghezza ∞	altezza 350 mm, in lunghezza ∞	altezza 350 mm, in lunghezza ∞
VELOCITA' MASSIMA DEL PERCORSO DI TAGLIO (variabile in funzione del tipo di materiale e della sagoma della fustella)	fino a 500 metri / minuto	fino a 500 metri / minuto	fino a 500 metri / minuto	fino a 500 metri / minuto	fino a 500 metri / minuto
VELOCITA' MASSIMA DELL' AVANZAMENTO BOBINA (variabile in funzione del tipo di materiale e della sagoma della fustella)	fino a 80 metri / minuto	fino a 80 metri / minuto	fino a 80 metri / minuto	fino a 80 metri / minuto	fino a 80 metri / minuto
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	400 Volt trifase 50/60 Hz	400 Volt trifase 50/60 Hz	400 Volt trifase 50/60 Hz	400 Volt trifase 50/60 Hz	400 Volt trifase 50/60 Hz
CONSUMO Kw	3	4,5	3	6	9
DURATA MEDIA DELLA RISERVA CO₂ (ricarica a basso costo e facilmente reperibile-bombola non inclusa nella fornitura della macchina)	1000 ore con bombola da 50 m ³	6mesi con 1 bombola da 12 ATM	1000 ore con 1 bombola da 50 m ³	500 ore con bombola da 50 m ³	6mesi con 2 bombola da 12 ATM
DIMENSIONI - PESO	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg	mm 2790 x 1420 x 1900 h 850 Kg